



DESCRIPCIÓN Guante de nitrilo naranja flocado con relieve diamantado. Interior con fibras de algodón que absorben el sudor y mantienen tus manos secas.

TALLAJE S / M / L / XL / XXL

COLORES Y RELIEVE Naranja con relieve diamantado.

GROSOR 8 micras **PESO** 9,8 gr.

MATERIAL BASE Nitrilo **FAMILIA QUÍMICA** Goma de nitrilo butadieno (NBR)

CLASIFICACIÓN DE RIESGO QUÍMICO Salud 0 | Flamabilidad -1 | Reactividad -0

APLICACIONES

- Uso industrial exigente | Agricultura | Industria del Automóvil
- Manipulación de alimentos | Uso general.

ENVASADO

- 6020: 50 uds/dispensador.
- S15020: 150 uds/cubo.
- S20020: 200 uds/cubo.
- S25020: 250 uds/cubo.

ETIQUETADO Etiquetado en el envasado: Nombre del producto, talla, número de lote, cantidad, dirección del proveedor. número de lote, cantidad, dirección del proveedor.

RASGOS DISTINTIVOS

- **Guantes de nitrilo**, no esteril, con textura de relieve con grip definitivo, ambidiestro e irrompibles.
- Interior flocado, absorben el sudor.
- Diseñado para puesta y colocación rápida. **Alta comodidad.**
- Manga con **reborde.**
- Guantes de **alta visibilidad.**
- Tratamiento de la superficie: **Lavado extensivo.**

TEST DE DEGRADACIÓN

QUÍMICO	NIVEL DE RENDIMIENTO	DEGRADACIÓN MEDIA %
n - heptano (J)	Nivel 3	42.5
Hidróxido de sodio 40%	Nivel 6	-4.7
Peróxido de Hidrogeno 30%	Nivel 4	36.5
Formaldehido 37%	Nivel 6	15.8

CONFORMIDADES



- A** EN 374-1:2016 (JKPT)
- B** EN 374-5:2016 RESISTENCIA A VIRUS Y BACTERIAS (No para uso médico)
- C** PPE 2016/ 425 MODULO C2
- D** FDA 21 CFR 177:2600 (e) & (f) Y EU 10/2011: Seguro para el uso en contacto con alimentos.
- E** ASTM D 5151 & en 374-2:2003; (Libre de agujero) Producido bajo altos estándares de calidad para rendir un alto AQL 1,5.
- F** ASTM D 5151 & en 374-2:2003; (Test de fuga de aire pasado a presión de 2,85 kPa): Guantes de alta elasticidad y bajo módulo que evita la formación de agujeros durante el proceso de producción.
- G** ASTM D 6319 & EN 455-II; (Propiedades físicas) Producido con las materias primas de más alta calificación para obtener las propiedades físicas extraordinarias con una fuerza textil (tras caducidad) de 26 MPA y enlogación máxima (tras caducidad) de 400%.
- H** ASTM D 3767 & EN 420:2003 + A1:2003 Y IS O 11193; Diseñado y desarrollado encumplimiento para características físicas (grosor, ancho de palma y longitud).
- I** EN 420: 2003 + A1:2009; Clausula 4.3.2; Cumplimiento para PH.
- J** EN 420:2003 + A1:2009; Cumplimiento para destreza con el guante puesto.
- K** EN 388:2003; Testado para características mecánicas.
- L** Libre de proteína: Cero contenido de proteínas.
- M** Respetuoso con la piel: Los guantes se lavan varias veces durante el proceso de producción con agua caliente y fría para un confort excelente en la puesta y para evitar irritación de la piel o sensibilización incluso durante las puestas extensivas y prolongadas.
- N** Test de temperatura: La textura de relieve de alta carga de trabajo se testa en bloque bajo condiciones extremas de 0°C con exposición continua durante 24 h y sujetos a calor por encima de 100°C durante 24 h.
- ñ** EN-455-IV: Vida en estantería de 5 años sin alteración sustancial de las propiedades físicas.

ESPECIFICACIONES

TABLA DE DIMENSIONES Y GROSORES

TALLA	LARGO	GROSOR DE CADA PARED (MM)				ANCHO
		MANGA TEXTURA LISA	PALMA TEXTURA RELIEVE	PUNTA TEXTURA LISA	PUNTA TEXTURA RELIEVE	
S - 7	240±10 0,15±0,01	0,23±0,02	0,19±0,01	0,29±0,02	90 ± 5	
M - 8	240±10 0,15±0,01	0,23±0,02	0,19±0,01	0,29±0,02	100 ± 5	
L - 9	240±10 0,15±0,01	0,23±0,02	0,19±0,01	0,29±0,02	110 ± 5	
XL - 10	240±10 0,15±0,01	0,23±0,02	0,19±0,01	0,29±0,02	115 ± 5	
XXL - 11	240±10 0,15±0,01	0,23±0,02	0,19±0,01	0,29±0,02	120 ± 5	

TABLA DE ELONGACIÓN Y FUERZA TENSIL

ANTES DE CADUCIDAD			TRAS CADUCIDAD ACCELERADA		
FUERZA TENSIL	PUNTO DE ROTURA	ELONGACIÓN MAX.	FUERZA TENSIL	PUNTO DE ROTURA	ELONGACIÓN MAX.
17 MPA/min.	6 N/min.	500%/min.	17 MPA/min.	6 N/min.	400%/min.

INGREDIENTES PELIGROSOS

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Goma de nitrilo
Amoniaco
Zinc Dietil Ditiocarbamato (ZDEC)
Zinc Dibutilo Ditiocarbamato (ZDBC)
Terric 320

DATOS COMPOSICIÓN FÍSICA

INGREDIENTES	RANGO (PHR)
Goma de Nitrilo butadieno (nbr)	100
Amoniaco	0,2 - 0,05
Terric 320	0,1 - 0,05
Óxido de Zinc	1,0 - 2,0
Zdec	0,30 - 0,80
Zdbc	0,1 - 0,5
Azufre	0,60 - 1,30
Dióxido de Titanio	1,0 - 2,00 (solo azul)
Hidróxido de Potasio	0,5 - 0,80
Pigmento	0,5 - 1,8

SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Riesgo de fuego y/o explosión.

Estabilidad en combustión: Estable. Material no lo apoya.

Medios de extinción en spray: Espuma, dióxido de carbono, polvo seco y agua.

Datos de reactividad:

- **Estabilidad:** Estable si está almacenado en un lugar seco y templado.
- **Polimerización peligrosa:** Ninguna.
- **Condiciones a evitar:** Congelación o calor extremo.
- **Incompatibilidades (materiales a evitar):** Solventes de Hidrocarburos y algunos tipos de aceite.
- **Descomposición de productos peligrosos:** Óxidos de Carbono, Nitrógeno y Azufre.

Procedimiento de primeros auxilios: En caso de reacción sistémica, abandone el uso inmediatamente y busque tratamiento de urgencia.

Precauciones: Contiene goma de nitrilo butadieno (NBR), que puede causar reacciones alérgicas en algunas personas. Otros componentes también pueden causar reacciones similares. Si el usuario o el paciente es alérgico al látex o experimenta molestias de alguna clase, abandone el uso inmediatamente y consulte con un médico. De buena calidad, proporcionan una excelente barrera biológica. No se han establecido estudios en cuanto a que estos guantes pueden usarse como barrera química.

Almacenamiento: Almacénese en embalaje original, en un área seca, templada y bien ventilada, lejos de polvo, luz solar, humedad, rayos x y calor excesivo por encima de los 50°C.