Productos Climax S.A.
Pol. Ind. Sector Mollet C/. A N.º 1 - Ap. de Correos, 84 - Tel. 93 562 13 11 - Telefax 93 562 14 13 - 08150 PARETS DEL VALLÈS (Barcelona)
E-mail: climax@productosclimax.com



OCULARES FILTRANTES

Los filtros para soldar Climax proporcionan una protección segura en todas las aplicaciones de la soldadura eléctrica. La tonalidad protectora del filtro para soldar, está determinada para evitar ser cegado por el arco voltaico.
El conjunto de especificaciones para los oculares, definida en las normas EN 166 y EN 169, y en particular potencias esféricas, astigmática y prismática, factor de transmisión, resistencia mecánica mínima, calidad de los materiales y de las superficies y difusión de la luz son satisfechas por los filtros de soldar.

Especificaciones técnicas

Tonos disponibles: 4 a 14
Clase óptica: 1
Dimensiones:
Para pantallas de soldadura: 110 x 97, 110 x 90, 110 x 55, 105 x 50 y especiales según pedido.
Gafas de soldadura: 50 mm de diámetro

Variantes

Se dispone de oculares espejados anticalóricos.

Empaquetado

Caja de 100 unidades

Certificación

Normas EN 169
Organismo de control Nº 0159
Certificado Nº 11210303 y Nº 11210203

Características técnicas

Difusión de la luz $l^* = 0.4$ cd/(m^{2}lx)
Potencia refractiva esférica (-0.01, 0.04)dp
Potencia refractiva astigm ática = 0.06 dp
Potencia refractiva prism ática· Horiz: <0.2 cm/m
Vert: <0.1 cm/m
Clase óptica: 1
Uniformidad en la trasmisión en oculares filtrante:
P1 = 12; P3 = 10

Tipo de soldadura	intensidad de corriente en amperios (0,5 1 2,5 5 10 15 20 30 40 60 80 100 125 150 175 200 225 250 275 300 350 400 450 500 550)
Electrodos	10 11 12 13 14 15
Electrodos cubiertos	9 10 11 12 13 14
MIG sobre metales pesados	10 11 12 13 14
MIG sobre aleaciones ligeras	10 11 12 13 14 15
TIG (WIG)	9 10 11 12 13 14
MAG	10 11 12 13 14 15
Soldadura al plasma	5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
Soldadura al corte	11 12 13

	CAUDAL DE ACETILENO EN LITROS/HORA	TONO
SOLDADURA A LA LLAMA. SOLDADURA A LA FUERTE DE LOS METALES PESADOS	INFERIOR A 40	4
		5
	40 A 70	6
	70 A 200	7
	200 A 800	8
	SUPERIOR A 800	9

	DIÁMETRO DEL ORIFICIO DE CORTE EN m/m	TONO
OXICORTE MANUAL CON SEGUIMIENTO DE UN TRAZADO	10/10	6
	15/10	7
	20/10	

Edición 10-abr-02