

OXIRÓN PAVONADO

Interior - Exterior. Metálico.

Código artículo: 02B

Descripción

Esmalte metálico antioxidante de altos sólidos, de gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie, de aplicación directa sin necesidad de preparación previa. Excelente protección y decoración de cualquier superficie de hierro, a las que confiere un acabado tipo forja de grano fino (pavonado). Excelente aplicación a brocha y rodillo, amplio tiempo abierto, que facilita los retoques. Colores entremezclables y altamente sólidos a la luz.

Campos de aplicación

Exteriores e interiores. Indicado para verjas, farolas, barandas, postes eléctricos, grúas, puentes, etc.

Datos técnicos

Naturaleza: Alquídica

Acabado: Metálico aspecto forja grano fino

Color: Ver carta

Densidad: 1,50 - 1,55 Kg/l

Rendimiento: 8 - 12 m2/l (50 - 75 µ)

Secado a 23ºC 60 % HR: 3 - 4 horas

Repintado a 23ºC 60% HR: 24 horas

Métodos de Aplicación: Brocha, Rodillo y Pistola

Limpieza de utensilios: Aguarrás Mineral TITAN

Espesor Recomendado: 100 µ (2 manos)

Condiciones de aplicación, HR<80%: +10 ºC - +30 ºC

Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada: 42 ºC

Volumen Sólidos: 60 - 64 %

COV: 2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 400 g/l

Presentación: 4 l, 750 ml y 375ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

Recomendaciones generales: Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, calamina y suciedad.

Superfícies no preparadas: Hierro o acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será

necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).
Zinc, latón, galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar ***Preparación Multiusos***.
Madera: ***Protector TITAN***, ***Selladora TITAN*** ó ***Preparación Multiusos***.
Otros soportes: Consultar.

Mantenimiento superficies ya pintadas en buen estado: Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente ***Oxirón Pavonado***.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado: Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 06/2013
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

INDUSTRIAS TITAN, S.A.
Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494
www.titanlux.es