

Ceys Silcona Stop Moho

Formato: Cartucho 280 ml, Tubo 125 ml, Tubo 50ml

Descripción del producto

Stop Moho es un sellador de silicona monocomponente de secado rápido, módulo medio y con reticulación de tipo acética.

La nueva fórmula de Stop Moho vulcaniza en contacto con la humedad ambiental convirtiéndose en una junta elástica.

De esta manera, Stop Moho es un sellador que puede llegar a resistir los ambientes más duros de humedad (baños y cocinas sin ventilación, sótanos, etc.) e incluso resiste el contacto con el agua después de 30 min de haberse aplicado.

Stop Moho gracias a su tecnología de liberación controlada (TLC), crea una protección continua ya que el fungicida se libera progresivamente, con lo que el cordón de silicona está protegido continuamente consiguiendo juntas que no ennegrecen y que permanecen siempre como el primer día.

Colores disponibles; Blanco y translúcido.

Figura 1: Comparativa Profundidad de Curado (mm) vs. Tiempo (h). Tecnología TCE (Tecnología Ceys Express)

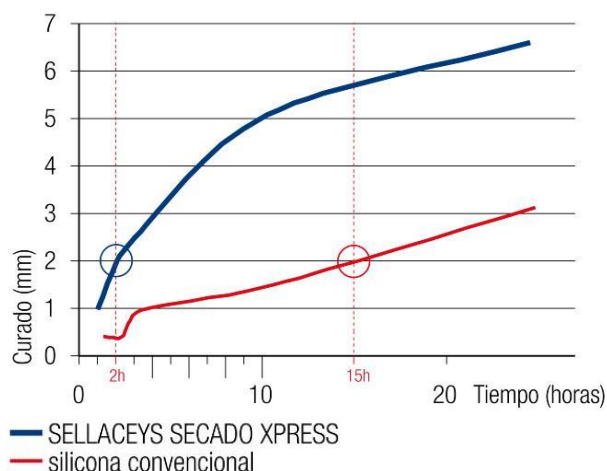
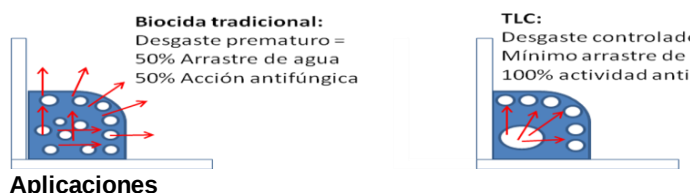


Figura 2: Comparativa TLC (Tecnología de Liberación Controlada) vs. Protección Anti-moho convencional



Aplicaciones

Sellado de juntas en interior, exterior, bañeras, duchas, mamparas, sanitarios, encimeras, pies de lavabo, sótanos, fregaderos, etc.

Puede aplicarse sobre cerámica, azulejos, gres, porcelana, vidrio, aluminio, madera, conglomerados, etc.

No aplicar sobre mármol (únicamente sellado) ni espejos.

Adhesión

La Silicona acética CEYS STOP MOHO exhibe excelente adhesión sin imprimación en aluminio, aluminio anodizado, vitrificados, etc.

Por otro lado, al tener componentes ácidos, ataca a espejos, Porex, piedra natural y soportes metálicos.

Si surgen dificultades de adherencia por favor póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Propiedades mecánicas

Producto sin curar	
Densidad a 23 °C (ISO 1183)	1 g/cm ³
Catálisis	Acética
Resistencia a la fluencia (ISO 7390)	< 2 mm
Temperatura de aplicación	5 °C / 40 °C
Curado	
Tiempo de formación de piel a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	5 min
Profundidad de curado, 24h a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	3 mm
Tiempo de resistencia al agua a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	30 min
Después del curado	
Temperatura de servicio	-30 °C / 120 °C
Shore A (ISO 868)	17
Variación de masa y volumen (ISO 10563)	-13.5 % wt. 15.7 % vol.
Evaluación de la acción de microorganismos (ISO 846)	Intensidad de crecimiento 0
Propiedades mecánicas en películas de 2 mm	
Módulo al 100 % de elongación (ISO 37)	0.15 MPa
Resistencia a la tracción (ISO 37)	0.74 MPa
Elongación a rotura (ISO 37)	673 %
Propiedades mecánicas en bloques	
Resistencia a la tracción, hormigón (ISO 8339)	0.2MPa
Elongación a rotura, hormigón (ISO 8339)	58.52%
Tipo de rotura, hormigón (ISO 10365)	AF
Resistencia a la tracción, aluminio (ISO 8339)	0.36 MPa
Elongación a rotura, aluminio (ISO 8339)	162.77%
Tipo de rotura, aluminio (ISO 10365)	CF
Resistencia a la tracción, vidrio (ISO 8339)	0.42MPa
Elongación a rotura, vidrio (ISO 8339)	173.47 %
Tipo de rotura, vidrio (ISO 10365)	CF
Resistencia a la tracción, PVC gris (ISO 8339)	0.19MPa

Ceys Silicona Stop Moho

Formato: Cartucho 280 ml, Tubo 125 ml, Tubo 50ml

Elongación a rotura, PVC gris (ISO 8339)	73.40%
Tipo de rotura, PVC gris(ISO 10365)	AF
Resistencia a la tracción, PVC blanco (ISO 8339)	0.11 MPa
Elongación a rotura, PVC blanco (ISO 8339)	38.32%
Tipo de rotura, PVC blanco (ISO 10365)	AF

Modo de empleo

Preparación de superficies:

Las superficies a sellar deben estar libres de polvo o grasa y secas. Los soportes como el metal o el cristal se pueden limpiar con facilidad con un trapo humedecido en acetona o alcohol (isopropanol). El método de limpieza para otros tipos de soportes debería consultarse al fabricante de los mismos.

Aplicación:

Cortar la cánula con la ayuda de un cúter en forma de bisel en base al diámetro deseado y aplicar sobre la junta mediante una pistola adecuada. En juntas verticales se rellenarán las mismas de abajo hacia arriba para evitar la formación de bolsas de aire en el interior de la junta.

Para alisar el producto, utilizar la espátula alisadora CEYS ALISA SILICONA.

Para cortar las esquinas de la junta se puede utilizar una cuchilla una vez seco el material (mínimo 24 horas tras aplicación).

Tiempo de espera para el contacto con el agua: 30 min

Tiempo de espera para la resistencia al agua a presión elevada: 12 h

Tiempo de secado total: 24 h

El proceso de catálisis acética de este sellador de silicona desprende pequeñas cantidades de ácido acético durante la

reticulación. Es aconsejable una buena ventilación del lugar de aplicación. Del mismo modo, se recomienda evitar el contacto prolongado con la piel.

Disolución y limpieza

El producto húmedo se elimina fácilmente mediante un trapo humedecido en alcohol. Una vez reticulado, únicamente podrá ser eliminado mediante métodos mecánicos. Puede ser de ayuda el *Elimina Silicona Profesional de Paso Profesional*.

Almacenaje

Almacenar en un lugar fresco y seco a temperaturas entre 5 °C y 30 °C. En su envase original la vida del producto es de 18 meses.

Recomendaciones de seguridad

El proceso de catálisis acética de este sellador de silicona desprende pequeñas cantidades de ácido acético durante la reticulación. Es aconsejable una buena ventilación del lugar de aplicación. Del mismo modo, se recomienda evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de que el producto sin curar entre en contacto con los ojos o las membranas mucosas, la zona afectada debe enjuagarse a fondo con agua para evitar irritación. En caso de persistir la irritación consultar con un médico. Sin embargo, la silicona curada se puede manejar sin ningún riesgo para la salud.

Manténgase el producto alejado de los niños.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.