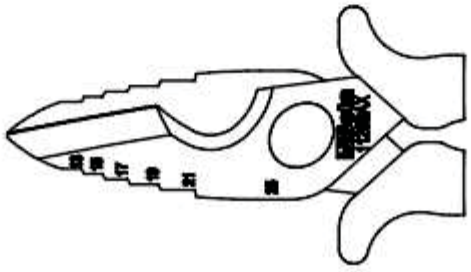
Beta TECH. DEPT.	TECHNICAL SPECIFICATIONS	Date: 21/06/2018 N°: ST01534 Pg.: 1/3 Issued: Mazzoleni C.

Reference Item:	1128BAX
Reference Standard:	
Description:	Tijeras de electricista de efecto doble, con perfiles fresados en acero inoxidable forrados de DLC

Rev.:	**Description:**

GRADUATED MILLING PROFILES



Material: Hoja: X39Cr13
Cuerpo: PP negro
Inserto: TPV naranja

Chemical Composition

C	Si	Mn	P	S	Cr		
0.36÷ 0.42	max 1	max 1.5	max 0.040	Max 0.015	12.5÷14.5		

Tratamiento térmico: Dureza: Templado y revenido

Hoja : HRC 55÷57

Acabado: Hoja : DLC

Marcado: Hoja: logotipo «Beta» marcado con láser + artículo

Fabricación: Esmerilado + moldeo por inyección

Características técnicas: Corte de doble acción: una leva especial situada en el punto de apoyo permite que las cuchillas se desplacen a lo largo, lo que se traduce en una mayor potencia de corte al cerrar las cuchillas.

Perfil y fresa: diseñados para ampliar orificios en plástico, de 13 mm a 25 mm.
Recubrimiento DLC: el DLC (carbono tipo diamante) es un innovador recubrimiento a base de carbono: su elevada dureza y su bajo coeficiente de fricción se deben a la presencia simultánea de carbono en la superficie en forma de grafito y de diamante.

- Alta dureza de la superficie de la cuchilla (resistencia a la abrasión y al desgaste)
- Bajo coeficiente de fricción (suavidad y antiadherencia)
- Pasador excéntrico antideslizante
- Mangos grandes con ranuras para sujetar tubos
- Con estuche de plástico articulado
- Patentado

Peso: 107 g ~