

		Selección del tono de protección ocular según el tipo de soldadura Selection of shade protection depending on the kind of welding Sélection de la nuance de protection oculaire en fonction du type de soudure				
		Electrodos envueltos (Fe, Cu, Ni, Al, Ag, bronces, latones y otras) Coated electrodes (Fe, Cu, Ni, Al, Ag and other their alloys) Électrodes enrobées (Fe, Cu, Ni, Al, Ag, bronzes, laiton et autres alliages)	**Soldaduras MIG (Fe, Cu, Ni, Al, Ag, bronces, latones y otras aleaciones)** MIG welding (Fe, Cu, Ni, Al, Ag and other their alloys) Soudures MIG (Fe, Cu, Ni, Al, Ag, bronzes, laitons et autres alliages)	**Soldaduras MAG (Todos los aceros)** MAG welding (All steels) Soudures MAG (Tous les aciers)	**Soldaduras TIG (Fe, Cu, Ni, Al, Ag, bronces, latones y otras aleaciones)** Soudures TIG (Fe, Cu, Ni, Al, Ag, bronzes, laitons et autres alliages) TIG on all alloys & metals (Fe, Cu, Ni, Al, Ag and other their alloys)	**Soldaduras de Plasma (Todos los metales soldables)** Plasma Jet Welding (All welding metals) Soudure au Plasma (Tous les métaux soudables)
Intensidad de corriente Welding current (Amps) Intensité de courant	0 - 10 A	8	-	8	8	2 a / to 8
	25 - 50 A	9, 10	8, 9	8, 9	9, 10	9, 11
	50 - 100 A	10, 11	10	9, 10	11, 12	12
	100 - 200 A	12	11, 12	11, 12	12, 13	13
	200 - 300 A	13	12, 13	12, 13	13, 14	14
	300 - 400 A	13	13, 14	14	14	14, 15
	500 A	14	14, 15	15	14	14, 15

500 A soldadura a la llama o soldadura fuerte de los metales pesados (Tª < 450ºC) Gas welding for bronce welds of heavy metals (Tª < 450ºC) 500 A soudure à la flamme ou soudure forte des métaux lourds (Tª < 450ºC)	**Caudal de acetileno en Litros/Hora** Output of acetylene flow, Rate of acetylene Débit d'acétylène en Litres/Heure	**Espesor del material a soldar en mm.** Thickness for welding in mm. Épaisseur du matériel à souder en mm.	**Número del cristal (Tono)** Shade number (Shade) Numéro du verre (Nuance)
	< 40	0,5 - 1	4 - 5
	40 a / to 70		6
	70 a / to 200	1 - 2	7
	200 a / to 800	2 - 9	8
	> 800	9 - 30	9

Oxicorte manual con seguimiento de un trazado Oxy acetylene cutting flame Oxy coupage manuel avec suivi d'un tracé	**Diámetro del orificio de corte en mm** Diameter of cutting jet aperture in mm Diamètre de l'orifice de coupage en mm	**Número del cristal (Tono)** Shade number (Shade) Numéro du verre (Nuance)
	10 / 10	6
	10 / 10 20 /10	7