

QQ504514 - ELECTROBOMBA SUMERGIBLE TPO1071

OMEGA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor: eléctrico

Potencia: 400W

Inmersión máx.: 5m

Altura máx.: 7.5m

Caudal máx.: 7500L/h

Diámetro de entrada: 1", 1 ¼", 1 ½"

Diámetro salida: 1", 1 ¼", 1 ½"

Diámetro de partículas: máx. 35mm

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Aguas limpias/sucias: Limpias y sucias

Peso: 4.2kg

Interruptor flotador

Uso recomendado: vaciado de sótanos y zonas inundadas.

ACCESORIOS

